



I. MUNICIPALIDAD DE PUCHUNCAVÍ

RUT.: 69.060.800-6

AV. BDO. O'HIGGINS N° 70 PUCHUNCAVÍ

F. (32) 2139600

ORDEN N° 033850

FECHA

25	02	2019
----	----	------

ORDEN DE COMPRA MUNICIPALES

Señor (es) : DIANE BUSTAMANTE PROD. EIRL. ✓

RUT.: 76.197.573-0 ✓

Dirección : ELDY ALFARO N°328, VALPARAISO

Fono/Fax: 9/4487203

Pedido por Departamento de: RR.PP.

Sírva(n)se despachar (entregar) con cargo a esta Municipalidad lo siguiente:

Cantidad	Descripción	V. Unit.	Total
2	PENDONES PARA FESTIVAL DE LA CANCION PUCHUNCAVI 2019.	110,300	110,300
		TOTAL	\$ 110,300 ✓

IVA INCLUIDO

A
D
Q
U
S
I
C
I
O
N
S
 NOTA: 3 COTIZACIONES ✓

IMPUTACIÓN: Sub 22 Item 04
 FIRMA MJS 26/02



V°B° PRESUPUESTO



NIBALDO A. SALAS LOPEZ

V°B° UNIDAD DE CONTROL (S)



"POR ORDEN DE LA SRA. ALCALDESA"

ESTERAN A. VERGARA VALENCIA DIRECTOR ADM. Y FINANZAS (S)

NOTA: La presente orden queda nula en caso de ser adulterada. Certificamos que la compra arriba detallada está debidamente autorizada por el presupuesto y que existe saldo disponible para el pago de la misma.

Depto. o Proyecto D.A. N° 03 DE FECHA 02.01.2019 PROGRAMA VERANO 2019